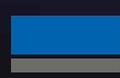


# TrueVIS

VG2 Series / SG2 Series  
Impressoras/Cortadoras

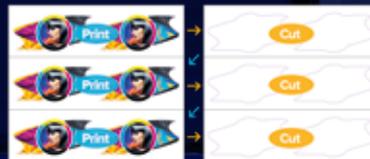
The image shows a dark blue horizontal band with the Roland logo and name in a metallic, embossed style. The logo consists of three horizontal bars of varying lengths, followed by the word "Roland" in a sans-serif font.The image shows the Roland logo, which consists of three horizontal bars of varying lengths, followed by the word "Roland" in a sans-serif font. The top bar is blue, and the bottom two bars are grey.

Roland

## UMA IMPRESSÃO DE & UMA PRODUÇÃO DE CORTE ALTAMENTE

### Produção de Etiquetas/Decalques de longo prazo automatizados

Com algumas outras soluções de impressão, ao produzir autocolantes, decalques e etiquetas, devido à tolerância do suporte e à extensão do trabalho de impressão, a precisão da impressão e corte pode diminuir. Com a funcionalidade de corte avançado da VG2/SG2, tem a garantia de uma exatidão de elevada precisão, homogênea, por muito grande que seja o trabalho.



### Trabalhos extensos de Impressão & Corte com Marcas de Corte

A nova função de marcas de corte múltiplas, com opções variáveis para o registo de marcas de corte, significa que pode escolher a frequência de marcas de corte em função do comprimento do seu trabalho de impressão.

### Impressão & Corte Contínuos para Distâncias Mais Curtas.

A função de Custom Page (página de personalização) permite-lhe separar tiragens de produção longas em parcelas manejáveis e utilizar o fluxo de trabalho automatizado de impressão & Corte, mesmo em conjugação com o sistema de alimentação do suporte TUC-4 suportado, para uma precisão máxima, uma produção de resíduos mínima e tempos de execução mais rápidos de uma forma geral.

### Elimine a necessidade de aparar com o Corte Perfurado

Acelerando o tempo de produção, a melhorada tecnologia de controlo do corte da VG2/SG2 introduz uma função de corte perfurado com precisão para produzir corte e vinco, decalques pré-fabricados e até formas personalizadas - sem ter a necessidade de os/as aparar.



### Dois Modos de Alimentação

Uma nova unidade de alimentação suporta dois modos consoante o tipo de material escolhido, garantindo a alimentação para um pós-processamento suave.



### Função de Máscara de Injetor

Uma função de máscara de injetor permite-lhe continuar a imprimir no caso improvável de obstrução de um injetor.



### Nova Pinça para Suporte

Uma nova pinça para suporte permite um corte de folha sem remoção.

## VersaWorks 6 PARA IMPULSIONAR O SEU NEGÓCIO

O novo software RIP VersaWorks 6 foi concebido para simplificar o funcionamento e, ao mesmo tempo, maximizar a potência da sua VG2/SG2 e outros dispositivos Roland DG. Um motor dual-core do RIP Harlequin que suporta PDF 2.0 e um processamento nativo de 64-bits proporciona uma resolução precisa de PDFs com sombras e transparências.

- Uma interface baseada em ícones, com funcionalidade drag-and-drop, facilita ainda mais a utilização
- Cinco filas de impressão e a possibilidade de guardar e armazenar um número ilimitado de configurações de filas
- A Geração de Placa de Cor Especial permite-lhe gerar automaticamente camadas de Branco a partir do RIP
- Pantone® e Bibliotecas de Cores Spot da Roland integrados
- Correspondência de cores simplificada para cores consistentes



# TrueVIS Impressoras/cortadoras VG2 e SG2



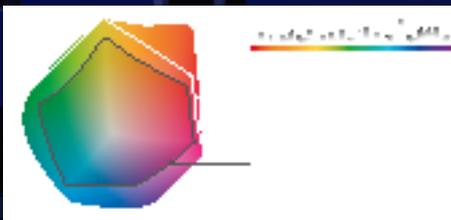
## UMA COR EXCELENTE

### Nova tinta TrueVIS TR2 para Cores Vibrantes

Além das sete cores e do Branco, a nova tinta galardoada TR2 suporta a tinta Laranja, para aumentar ainda mais a amplitude da gama de cores e acrescentar um impacto real e uma grande visibilidade às imagens. Para umas impressões ainda mais ricas, uma nova função Multiprocess Color Function permite que a tinta cor-de-laranja possa ser utilizada em todos os tipos de ficheiros como cor de processo ou como cor spot para uma correspondência de cores específica.

### Amplie o seu negócio com a True Rich Color'

A predefinição de gestão de cores "True Rich Color" tira o máximo proveito da capacidade superior de reprodução de cores da VG2/SG2 e da mais vasta gama de cores proporcionadas pela nova tinta TR2. Agora, é possível combinar cores vibrantes com cinzentos neutros, gradações suaves e tons de pele naturais para criar imagens impressionantes. Esta qualidade de impressão pioneira é inigualável para impressões duradouras.



## CONFIABILIDADE, DURABILIDADE E SEGURANÇA

A série VG2/SG2 com a nova tinta TR2 é certificada para resultados duradouros pela Garantia 3M™ MCS™, oferecendo aos seus clientes a garantia de qualidade e fiabilidade dos seus gráficos. Também dispõe da certificação em Garantia de Desempenho da Avery Dennison™ ICS™, que proporciona uma proteção de até 4 anos em exteriores, bem como de até 7 anos em interiores<sup>3</sup>. Os grafismos produzidos pelas tintas TR2 beneficiam da certificação GREENGUARD Gold para serem seguros mesmo quando usados em espaços interiores, mesmo em locais críticos como escolas e hospitais.



3M™ MCS™ Warranty

3M  
Performance  
Guarantee



PRODUCT  
CERTIFIED FOR  
LOW CHEMICAL  
EMISSIONS:  
UL.COM/GG  
UL 2818

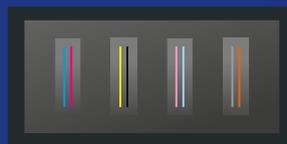
## UM DESEMPENHO EXCEPCIONAL PARA ENTREGAS NO MESMO DIA

Antecipe-se à concorrência -as velocidades de secagem rápidas permitem-lhe imprimir, depois laminar em tão pouco tempo como 6 horas<sup>2</sup> para uma verdadeira aplicação no mesmo dia, com a garantia de qualidade de reprodução e uma aplicação fiável.



### Cabeça de impressão FlexFire

As cabeças de impressão FlexFire da Roland DG maximizam o desempenho de impressão para que até a maior definição de velocidade produza cinzentos neutros, cores vivas e suaves tons de pele.



Série VG2 (4 cabeças)



Série SG2 (2 cabeças)



# TrueVIS VG2 Series

## A VERDADEIRA EXCELÊNCIA

### CONCEBIDA PARA EXCEDER EXPECTATIVAS

A TrueVIS VG2 proporciona o poder e o desempenho para satisfazer as necessidades dos profissionais do ramo da impressão mais exigentes. Com a opção de tinta Laranja, a VG2 proporciona uma reprodução da cor superior e uns gráficos de elevado impacto apelativos além de uma precisão de corte inultrapassável. Vença a concorrência e ultrapasse as expectativas dos seus clientes com a VG2.

Disponível em:



8 cores: CMYKcLmLkOr



8 cores: CMYKcLmLkWh



4 cores: Dual CMYK

## TrueVIS Impressoras/Cortadoras

TrueVIS, a mais recente geração de tecnologia de impressão & corte integrada da Roland DG, é o resultado de mais de 35 anos de inovação líder da marca número um<sup>1</sup> do mundo em impressão & corte em que milhares de utilizadores diários de todo o mundo depositaram a sua confiança. A tecnologia TrueVIS várias vezes galardoada foi concebida para satisfazer as necessidades de profissionais da impressão do “mundo real”, proporcionando a mais vasta versatilidade, a mais elevada confiabilidade e a qualidade verdadeiramente excelente - tudo isto com um prazo de execução no próprio dia<sup>2</sup>.



SG2-540



SG2-300



SG2-640



VG2-640

VG2-540



Tinta



# TrueVIS SG2 Series

## UM VERDADEIRO PARCEIRO

### O PRÓXIMO PASSO NA DIREÇÃO DO SEU SUCESSO

A TrueVIS SG2 é o parceiro perfeito para a sua sala de impressão quer tenha acabado de abrir o seu negócio ou esteja à procura de levar o seu negócio ao nível seguinte. Com um funcionamento intuitivo e equipada com uma série de funcionalidades automatizadas, a SG2 proporciona grafismos de uma qualidade deslumbrante através de uma vasta gama de aplicações de modo a que possa fornecer aos seus clientes exatamente aquilo que eles necessitam, quando o necessitam.

Disponível em:



4 cores: CMYK

# TrueVIS VG2 Series / SG2 Series

Especificações		VG2-640	VG2-540	SG2-640	SG2-540	SG2-300
Método de impressão		Jato de tinta piezoelétrico				
Suporte	Largura	315 a 1625 mm (12,4 a 64 pol.)	275 a 1371 mm (10,8 a 54 pol.)	315 a 1625 mm (12,4 a 64 pol.)	275 a 1371 mm (10,8 a 54 pol.)	182 a 762 mm (7,2 a 30 pol.)
	Espessura	Máx. 1,0 mm (39 mil) com revestimento para impressão. Máx. 0,4 mm (16 mil) com revestimento e 0,22 mm (9 mil) sem revestimento, para corte				
	Diâmetro externo do rolo	Máx. 210 mm (8,3 pol.)				
	Peso do rolo	Máx. 40 kg (88 lb)	Máx. 30 kg (66 lb)	Máx. 40 kg (88 lb)	Máx. 30 kg (66 lb)	Máx. 25 kg (55 lb)
	Diâmetro central <sup>(8)</sup>	76,2 mm (3 pol.) ou 50,8 mm (2 pol.)				
Largura de impressão / corte (2)		Máx. 1600 mm (63 pol.)	Máx. 1346 mm (53 pol.)	Máx. 1600 mm (63 pol.)	Máx. 1346 mm (53 pol.)	Máx. 736 mm (29 pol.)
Tinta	Tipo	TINTA TrueVIS TR2 bolsa de 500 cc (branco apenas em 250 cc)				
	Cores	Oito cores (Ciano, Magenta, Amarelo, Preto, Ciano Claro, Magenta Claro, Preto Claro e Branco) / Oito cores (Ciano, Magenta, Amarelo, Preto, Ciano Claro, Magenta Claro, Preto Claro e Laranja) / Quatro cores (Ciano, Magenta, Amarelo e Preto)	Quatro cores (Ciano, Magenta, Amarelo e Preto)			
Resolução de impressão (pontos por polegada)		Máx. 1200 dpi				
Velocidade de corte		10 a 300 mm/s (de 0,4 a 11,8 pol./s)				
Força da lâmina (3)		30 a 500 gf				
Lâmina	Tipo	Lâmina da série Roland CAMM-1				
	Offset	0,000 a 1,500 mm (0,0 a 59,1 mil)				
Função de poupança energética		Funcionalidade de baixo consumo automática				
Resolução do software (no corte)		0,025 mm/passos (0,98 mil/passos)				
Precisão de distância (na impressão) (4) (5)		Erro inferior a ± 0,3% da distância percorrida ou ± 0,3 mm (±11,8 mil), o que for superior				
Precisão de distância (no corte) (4)		Erro inferior a ± 0,4% da distância percorrida ou ± 0,3 mm (±11,8 mil), o que for superior. Quando a correção da distância tiver sido realizada (quando a configuração para [CUTTING MENU] - [CALIBRATION] tiver sido feita): Erro inferior a ± 0,2% da distância percorrida ou ± 0,1 mm (±3,9 mil), o que for superior.				
Repetibilidade (no corte) (4) (6)		±0,1 mm (±3,9 mil) ou inferior				
Precisão do alinhamento de impressão e de corte (4) (7)		±0,5 mm (±19,7 mil) ou inferior				
Precisão do alinhamento de impressão e de corte ao recarregar o suporte (4) (8)		Erro inferior a ± 0,5% da distância percorrida ou ± 3 mm (±0,2 pol.), o que for superior				
Sistema de aquecimento de suportes (9)		Temperatura configurada do aquecedor de impressão: 30 a 45 °C (86 a 112°F) Temperatura configurada do secador: 30 a 50 °C (86 a 122 °F)				
Conectividade		Ethernet (100BASE-TX/1000BASE-T, comutação automática)				
Função de poupança energética		Funcionalidade de baixo consumo automática				
Requisitos de potência		CA 100 a 120 V ± 10% 8,0 A, 50/60 Hz ou CA 220 a 240 V ± 10% 4,1 A, 50/60 Hz				CA 100 para 120 V ±10%, 5,4 A, 50/60 Hz ou CA 220 para 240 V ±10%, 2,7 A, 50/60 Hz
Consumo energético	Durante o funcionamento	Cerca de 1090 W				
	Modo de baixo consumo	Cerca de 40 W				
Nível de ruído acústico	Durante o funcionamento	63 dB (A) ou inferior				
	Durante o modo de suspensão	53 dB (A) ou inferior				
Dimensões (com suporte)		2945 (L) x 730 (P) x 1310 (A) mm (116 x 28,8 x 51,6 pol.)	2685 (L) x 730 (P) x 1310 (A) mm (105,8 x 28,8 x 51,6 pol.)	2945 (L) x 730 (P) x 1310 (A) mm (116 x 28,8 x 51,6 pol.)	2685 (L) x 730 (P) x 1310 (A) mm (105,8 x 28,8 x 51,6 pol.)	2070 (L) x 730 (P) x 1310 (A) mm (81,5 x 28,8 x 51,6 pol.)
Peso (com suporte)		204 kg (451,9 lb.)	188 kg (412 lb.)	197 kg (434 lb.)	180 kg (397 lb.)	147 kg (324 lb.)
Ambiente	Ligado	Temperatura: 20 a 32 °C (68 a 90 °F), humidade: 35 a 80% HR (sem condensação)				
	Desligado	Temperatura: 5 a 40 °C (41 a 104 °F), humidade: 20 a 80% HR (sem condensação)				
Artigos incluídos		Software de RIP VersaWorks 6, suportes exclusivos, cabo de alimentação, grampos de suporte, suporte de materiais, lâmina de substituição para a faca separadora, manuais, etc.				

As especificações, os designs e as dimensões incluídos na lista poderão ser alterados sem aviso prévio.

<sup>1</sup> Os suportes de materiais desta máquina foram concebidos exclusivamente para materiais com um diâmetro interno de tubo de papel (núcleo) de 76,2 mm (3 pol.). Para utilizar materiais com 50,8 mm (2 pol.), é necessário usar as flanges de materiais opcionais. <sup>2</sup> O comprimento de impressão ou corte está sujeito às limitações do programa. <sup>3</sup> 500 gf é a força máxima instantânea da lâmina. A força da lâmina deve ser ajustada de acordo com alguns detalhes, como a espessura do material. <sup>4</sup> Tipo de suporte: Suporte especificado pela Roland DG Corporation. Temperatura: 25 °C (77 °F), humidade: 50% HR. O rolo de material deve ser carregado corretamente. Aplicável quando estão a ser utilizados todos os cilindros de pressão compatíveis com a largura do material. Margens laterais: 25 mm (1,0 pol.) ou mais para a margem direita e esquerda. Excluindo expansão/contração do material. Não é garantido quando o aquecedor ou secador de impressão é utilizado. Assume que todas as correções e funções de ajuste desta máquina foram usadas de forma adequada. <sup>5</sup> Deslocamento da impressão: 1 m (39,4 pol.) <sup>6</sup> a opção de menu [PREFEED] deve ser definida como "ENABLE." Intervalo para precisão de repetição assegurada. Para materiais com largura superior a 610 mm (24 pol.): Comprimento: 4000 mm (157,5 pol.). Para materiais com largura de 610 mm (24,0 pol.) ou inferior: Comprimento: 8000 mm (315 pol.) <sup>7</sup> Desde que o comprimento do material seja 3000 mm (118,1 pol.) ou inferior. Exclui os efeitos de movimento inclinado e de expansão e contração do material. <sup>8</sup> Tamanho dos dados: Modelo de 1625 mm: 1000 mm (39,4 pol.) na direção da alimentação do material, 1600 mm (63 pol.) na direção do movimento do carro. Modelo de 1371 mm: 1000 mm (39,4 pol.) na direção da alimentação do material, 1346 mm (53,0 pol.) na direção do movimento do carro. Sem lamination. Detecção automática de marcas de corte em 4 pontos quando o suporte é recarregado. Durante o corte, a opção de menu [PREFEED] deve ser definida como "ENABLE." Excluindo possíveis desvios causados pelo expansão/contração do material e/ou pela recarga do material. <sup>9</sup> É necessário aquecimento após a inicialização. Isto poderá demorar entre 5 a 20 minutos, consoante o ambiente de funcionamento. Consoante a temperatura ambiente e largura do material, a temperatura predefinida poderá não ser atingida.

## Requisitos do Sistema do VersaWorks 6

Sistema operativo	Windows® 10 (32/64-bits), Windows® 8.1 (32/64-bits), Windows® 7 Ultimate / Professional (32/64-bits)
CPU	Intel® Core™2 Duo, 2,0 GHz ou superior recomendado
RAM	2 GB ou mais recomendados
Placa gráfica e monitor	Resolução de 1280 x 1024 ou mais recomendada
Espaço de disco livre (HDD/SSD)	40 GB ou mais recomendados
Sistema de ficheiros do disco rígido	Formato NTFS
Unidade de leitura ótica	Unidade DVD-ROM
Outra	Ligação à Internet recomendada

## Opções

	Modelo	Descrição
TINTA TrueVIS	TR2-CY	Ciano, 500 cc
	TR2-MG	Magenta, 500 cc
	TR2-YE	Amarelo, 500 cc
	TR2-BK	Preto, 500 cc
	TR2-LC	Ciano Claro, 500 cc
	TR2-LM	Magenta Claro, 500 cc
	TR2-LK	Preto Claro, 500 cc
	TR2-OR	Laranja, 500 cc
	TR2-WH	Branco, 250 cc
	Líquido de limpeza	TR2-CL
Lâminas	ZEC-U5032	Para sinalética em vinil padrão, 2 pçs.
	ZEC-U5025	Para sinalética em vinil padrão, refletoras e fluorescentes / suportes espessos, 5 pçs
Suportes de lâmina	XD-CH2	Suporte de lâmina ajustável - alumínio
	XD-CH3	Suporte de lâmina ajustável - resina

## Opções

### Sistema de execução de suportes automático



**TU4-64** [Para VG2-640, SG2-640]

**TU4-54** [Para VG2-540, SG2-540]

**TU4-30** [Para SG2-300]

Rolos de até 40 kg (88,2 lb.)

### Aquecedor e ventilador



**DU2-64** [para VG2-640]

Requisitos de potência

CA 100 para 120 V ±10%, 5,5 A, 50/60 Hz

CA 220 para 240 V ±10%, 3 A, 50/60 Hz

**DU2-54** [VG2-540]

Requisitos de potência

CA 100 para 120 V ±10%, 5 A, 50/60 Hz

CA 220 para 240 V ±10%, 2,6 A, 50/60 Hz

Recomenda-se a utilização de um aquecedor e de um ventilador especialmente quando o Branco é usado para imprimir.

Acerca da Tinta Branca Devido à natureza da tinta branca, o pigmento desta tinta irá assentar no cartucho e no sistema de fluxo da tinta, exigindo que agite o cartucho antes de cada utilização. A resistência em exteriores é de três anos para as tintas CMYKLCmLkOr, em função do suporte utilizado.

## Notas das páginas do interior

<sup>1</sup> Mais de 129000 dispositivos de impressora/cortadora de jato de tinta expedidos pela Empresa a partir de dezembro de 2018.

<sup>2</sup> Testes realizados pela Avery Dennison® US em suportes digitais da Série MPI. Quando se utiliza este tipo de suporte, as impressões realizadas com tinta TR2 podem ser laminadas após um período de 6 horas, quando os rolos ou as imagens estiverem devidamente ventilados e ligeiramente enrolados. Para obter mais informações, consulte: <https://www.graphics.averydennison.com/en/home/services/warranty.html>. Poderão verificar-se diferenças regionais. Por favor, verifique com o seu agente local.

<sup>3</sup> A Garantia 3M™ MCS™ aplica-se atualmente às cores CMYKLCmLk. As tintas cor-de-laranja e branca não estão abrangidas pela garantia.

A garantia para a tinta cor-de-laranja está em fase de avaliação. Os utilizadores da configuração 8c podem selecionar 7c para obterem conformidade total. A garantia de Desempenho da Avery Dennison™ ICS™ aplica-se atualmente às cores CMYKLCmLk e branca. A tinta cor-de-laranja não está atualmente coberta. Os utilizadores da configuração 8c podem selecionar 7c para obterem conformidade total. A SG2 está apenas disponível na configuração CMYK.

A Roland DG reserva-se o direito de fazer alterações nas especificações, materiais e acessórios sem aviso prévio. A reprodução real poderá variar. Para uma qualidade de reprodução otimizada, poderá ser necessária a manutenção periódica dos componentes essenciais. Contacte o seu revendedor Roland DG para saber mais detalhes. Não há qualquer garantia implícita além da indicada expressamente. A Roland DG não irá ser responsável por quaisquer danos diretos ou indiretos, quer sejam ou não previsíveis, causados por defeitos em tais produtos. PANTONE® é propriedade da Pantone LLC. Todas as restantes marcas comerciais são propriedade dos seus respetivos proprietários. A reprodução ou utilização de material protegido por direitos de autor é regida pelas leis locais, nacionais e internacionais. Os clientes são responsáveis por respeitar todas as leis aplicáveis e são responsáveis por qualquer infração. A Roland DG Corporation licenciou a tecnologia MMP do TPL Group.